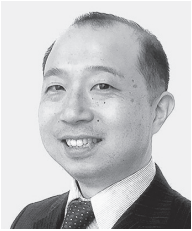


研究者 (3) 知能ロボット工学科



知的センシング工学講座

教授

岩井 真希

(1974生)

博士 (工学)

(富山県立大学・平14)

経 歴

富山県立大学工学部機械システム工学科卒業 (平 9.3) / 富山県立大学大学院工学研究科機械システム工学専攻博士前期課程修了 (平 11.3) / 同後期課程修了 (平 14.3) / 富山県立大学大学院工学研究科研究生 (平 14.4 ~ 15.3) / 日本工業大学特別研究員 (平 14.10 ~ 15.3) / 富山県立大学工学部助手 (平 15.4 ~ 19.3) / 同大学助教 (平 19.4 ~ 学校教育法改正による職名変更 20.3 ~) / 同大学講師 (平 20.4 ~ 25.3) / 同大学准教授 (平 25.4 ~ 31.3) / 同大学教授 (平 31.4 ~)

担当科目 先端材料加工学 / 機械材料学 / 材料力学

専門分野 超精密加工学 / 先端素材加工学

論文・報告

「高速摺動研磨法の提案とダイヤモンドの研磨加工への応用」(学位論文)

「ダイヤモンドの高速摺動研磨法の研究 - 第 1 ~ 2 報」(砥粒加工学会誌 2002)

「Electrical Discharge Machining Using Electrically Conductive CVD Diamonds as an Electrode」(NDFCT2004)

「メガソニッククーラント加工法の研究 - 第 1 報」(砥粒加工学会誌 2004)

「導電性ダイヤモンド切刃をもつダイヤモンドホイールの開発 - 第 1 報」(砥粒加工学会誌 2005)

「Development of New PCD Made Up of Boron Doped Diamond Particles and its Machinability by EDM」(Advanced Materials Research 2009)

所属学会 日本機械学会 / 精密工学会 / 砥粒加工学会 / 電気加工学会 / 先端加工学会

学会委員等 砥粒加工学会「未来志向形精密加工工具の開発に関する専門委員会」委員長

受賞歴

砥粒加工学会奨励賞 (平 15.9) / 精密工学会ベストプレゼンテーション賞 (平 15.3・平 15.10) / 砥粒加工学会論文賞 (平 17.3) / 電気加工学会全国大会賞 (平 17.6・平 22.6・平 23.6) / 工作機械技術振興賞 (平 17.6) / 砥粒加工学会熊谷賞 (平 17.9) / 電気加工学会論文賞 (平 21.6)

現在の研究課題

1. マイクロ・ナノ生産システムに関する研究
(a) 超音波振動援用加工、(b) 機上放電ツルーイング法によるマイクロ研削加工、(c) 微細放電加工システムの開発、(d) 多目的複合ナノマシニング生産システムの構築
2. 環境調和型生産システムに関する研究
(a) メガソニッククーラント加工法、(b) フローティングノズル法、(c) ウルトラファイン (マイクロ・ナノバブル) クーラント
3. ダイヤモンドの加工と利用に関する研究
(a) 導電性ダイヤモンド電極による微細放電加工、(b) 導電性ダイヤモンド切刃砥石の製作と精密研削加工への利用、(c) マイクロ導電性ダイヤモンド部品の製作、(d) 高速摺動研磨法によるダイヤモンドの加工、ボロンドープダイヤモンド工具
4. 難加工材 (超硬合金、セラミックス、焼入鋼) の高能率高精度加工に関する研究

共同研究キーワード

切削 / 研削 / 研磨 / 放電加工