

「金属3Dプリンタ演習システム 1式」質問に対する回答

番号	項目	質問	回答
1	仕様書 Ⅱ 仕様 1 金属3Dプリンタ演習システム 1－1 金属3Dプリンタ	初期材料については明記されていないが、必要な材料の種類と個数について教えて下さい。仕様書記載の「試験運転および操作説明を含む導入時教育訓練および納入検査に十分な消耗品」として、弊社としては以下の材料を予定しております。 型式F-MF-1001 商品名200ccステンレス鋼 SUS630 数量1* 型式F-MF-1002 商品名200cc剥離用セラミック 数量1	材料はSUS630相当400ccのリール4本としてください。サポート剥離剤は仕様を含めていませんが、必要な機種の場合は含めてください。上記材料の場合でサポート剥離剤が必要な場合は、200ccのリール1本を想定しています。
2	仕様書 Ⅱ 仕様 2 据付設置作業 (2) 保守体制等 イ 保証期間	仕様書に「保証期間納入検査確認後1年間以上は無償修理に応じること」と記載がありますが、具体的な必要保証期間を教えてください。 弊社としては本機器導入時に3か年の保守契約が必須の為、3か年を予定しております。	仕様書では1年間以上としています。3年間の契約であれば、仕様を満たしているので構いません。
3	仕様書 Ⅱ 仕様 2 据付設置作業 (3) 教育体制 ア 教育体制	「3DCADソフトウェア教育に対する教育」について、どのような場合に3DCADソフトウェアの教育が必要になるのか教えてください。金属3Dプリンターに付随する制御ソフトウェアの教育に関しましては造形などの制御の仕方の教育を前提としており、ソフトウェア内のサンプルモデルを用います。講習中に3DCADの使い方を一から教えてほしいという受講者に対して3DCADの使い方を講習しなくてはいけないのでしょうか？	番号5に示す本学で使用予定の代表的な3D CADにて、3Dモデルが作成済みの状態で、それを金属3Dプリンタに入力できる形式に出力するところから教育に含めてください。3Dモデルは何らかのソフトウェアに付属するサンプルを用いるので構いません。3D CADの使い方自体は教育に含めません。ただし、本学で使用予定のない3D CADを教育に用いる場合で、表示の調整など、3Dモデルが作成済みであっても行う作業がある場合には、教育に含めてください。
4	仕様書	3DCADの調達は本入札に含まれていないという事でよいでしょうか？	含まれておりません。
5	仕様書	使用予定の3DCADのソフトウェアの品名を教えてください。	Autodesk Fusion360を主に想定していますが、SolidWorksやAutodesk Inventorも使用する可能性があります。
6	仕様書	演習用パソコンの使用想定場所までの有線LANの敷設工事は本入札の調達対象になりますでしょうか？	調達対象になります。
7	仕様書 Ⅱ 仕様 1 金属3Dプリンタ演習システム 1－1 金属3Dプリンタ 3Dプリンタ部	「最大造形サイズが横 300mm 縦 220mm 高さ 180mm 以上であること。」について、焼結処理部に下記記載がありますが、 ・3D プリンタ部で造形された造形物の焼結ができること。 付帯の焼結機ではこのサイズは対応できないが問題ないでしょうか。	焼結窯の大きさは「直径 200mm 長さ 140mm 以上」ではなく「直径 200mm 長さ 400mm 以上」の誤りでした。 仕様の最大造形サイズとは造形できるエリアの大きさを意図しているので、造形エリアという認識で構いません。 また、これに伴い仕様書を以下のとおり訂正いたします。 (訂正前) ・焼結窯は円筒形状であって、直径200mm長さ140mm以上であること。 (訂正後) ・ 焼結窯は円筒形状であって、直径200mm長さ400mm以上であること。
8	仕様書 Ⅱ 仕様 1 金属3Dプリンタ演習システム 1－1 金属3Dプリンタ 3Dプリンタ部	「有線 LAN インタフェースを備え、ネットワークを介して遠隔操作ができること。」について、プリンタ本体は有線LANを使用したインターネット接続が必要となりますが、問題ないでしょうか。 また、インターネット回線は準備されておりますでしょうか。	有線LANのネットワーク回線自体は設置予定場所と同じ建物内にあります。そこから設置予定場所までの有線LANケーブル敷設は、本入札の調達対象になります。
9	仕様書 Ⅱ 仕様 1 金属3Dプリンタ演習システム 1－1 金属3Dプリンタ 焼結処理部	「混合ガスで焼結の雰囲気を作る構造であること。」について、混合ガスだけではなく、アルゴンガスも使用しますが問題ないでしょうか。	混合ガスはアルゴンガスと水素ガスの混合と考えていますので、さらにそれとアルゴンガスを使用することは構いません。
10	仕様書 Ⅱ 仕様 1 金属3Dプリンタ演習システム 1－1 金属3Dプリンタ 焼結処理部	「有線 LAN インタフェースを備え、ネットワークを介して遠隔監視ができること。」について、有線LANを使用したインターネット接続が必要となるが、問題ないか。 また、インターネット回線は準備されておりますでしょうか。	有線LANのネットワーク回線自体は設置予定場所と同じ建物内にあります。そこから設置予定場所までの有線LANケーブル敷設は、本入札の調達対象になります。

「金属3Dプリンタ演習システム 1式」質問に対する回答

番号	項目	質問	回答
11	仕様書 Ⅱ 仕様 1 金属3Dプリンタ演習システム 1－1 金属3Dプリンタ	具体的にどれくらいの消耗品を含めればよろしいでしょうか。導入時教育及び納入検査に必要な弊社が定めている消耗品量を含めればよろしいでしょうか。 3Dプリンタ部 ・材料の種類及び個数 ・3Dプリンタハードウェアの消耗品種類と個数 脱脂処理部 ・有機溶剤の量 焼結処理部 ・ガスの量 ・焼結機ハードウェアの消耗品種類と個数 その他 必要な消耗品種類と個数	材料はSUS630相当400ccのリール4本としてください。サポート剥離剤は仕様を含めていませんが、必要な機種の場合は含めてください。上記材料の場合でサポート剥離剤が必要な場合は、200ccのリール1本を想定しています。それ以外の消耗品は、この材料によって造形される造形品の処理に必要な分量としてください。
12	仕様書 Ⅱ 仕様 1 金属3Dプリンタ演習システム 1－1 金属3Dプリンタ 3Dプリンタ部	「最大造形サイズが横 300mm 縦 220mm 高さ 180mm 以上であること。」について、焼結処理部に下記2つに仕様が記載されております。・3Dプリンタ部で造形された造形物の焼結ができること。・焼結窯は円筒形状であって、直径 200mm 長さ 140mm 以上であること。左記と上記2項目で矛盾が発生しておりますがどのような認識をすればよろしいでしょうか。左記は最大造形サイズと記載がありますが、この大きさのものが焼結部の仕様では、焼結機にワークが入らず、処理ができません。左記は造形サイズではなく、造形エリアという認識で問題ないでしょうか。	焼結窯の大きさは「直径 200mm 長さ 140mm 以上」ではなく「直径 200mm 長さ 400mm 以上」の誤りでした。仕様の最大造形サイズとは造形できるエリアの大きさを意図しているので、造形エリアという認識で構いません。 また、これに伴い仕様書を以下のとおり訂正いたします。 (訂正前) ・焼結窯は円筒形状であって、直径200mm長さ140mm以上であること。 (訂正後) ・ 焼結窯は円筒形状であって、直径200mm長さ400mm以上であること。
13	仕様書 Ⅱ 仕様 1 金属3Dプリンタ演習システム 1－1 金属3Dプリンタ 3Dプリンタ部	「有線 LAN インタフェースを備え、ネットワークを介して遠隔操作ができること。」について、有線LANインターフェースは、学内ネットワークではなく、インターネット（クラウドソフトウェア）を介しての遠隔操作でも問題ないでしょうか。また、その場合、インターネット回線は学校側で用意頂ける認識で問題ないでしょうか。	質問の意図が「学内に遠隔監視用サーバを導入し運用するのではなく、インターネットを介して遠隔操作ができるクラウドソフトウェアを用いる」ということであれば、それで問題ありません。有線LANのネットワーク回線自体は設置予定場所と同じ建物内にあります。そこから設置予定場所までの有線LANケーブル敷設は、本入札の調達対象になります。
14	仕様書 Ⅱ 仕様 1 金属3Dプリンタ演習システム 1－1 金属3Dプリンタ 焼結処理部	「混合ガスで焼結の雰囲気を作る構造であること。」について、混合ガスで焼結雰囲気を作ると記載がございますが、混合ガスとアルゴンガスで雰囲気を作る構造でも問題ないでしょうか。	混合ガスはアルゴンガスと水素ガスの混合と考えていますので、さらにそれとアルゴンガスを使用することは構いません。
15	仕様書 Ⅱ 仕様 1 金属3Dプリンタ演習システム 1－1 金属3Dプリンタ 焼結処理部	「有線 LAN インタフェースを備え、ネットワークを介して遠隔監視ができること。」について、有線LANインターフェースは、学内ネットワークではなく、インターネット（クラウドソフトウェア）を介しての遠隔操作でも問題ないでしょうか。また、その場合、インターネット回線は学校側で用意頂ける認識で問題ないでしょうか。	質問の意図が「学内に遠隔監視用サーバを導入し運用するのではなく、インターネットを介して遠隔操作ができるクラウドソフトウェアを用いる」ということであれば、それで問題ありません。有線LANのネットワーク回線自体は設置予定場所と同じ建物内にあります。そこから設置予定場所までの有線LANケーブル敷設は、本入札の調達対象になります。
16	提出書類一覧表 1 応札仕様書等提出時 (3) 定価見積書	定価見積書はメーカーからの定価証明書ではなく、弊社書式の定価の見積書を弊社にて作成し提出でよろしいでしょうか。	お見込みのとおりです。
17	提出書類一覧表 2 入札・開札時	入札書の日付は入札日当日の日付でよろしいでしょうか。また、委任状の日付も同様でよろしいでしょうか。	お見込みのとおりです。入札書及び委任状については、入札日の令和6年7月2日の日付で作成ください。
18	提出書類一覧表 1 応札仕様書等提出時 (2) 応札仕様書等	応札仕様書等については指定のテンプレート等がございますでしょうか。なければこちらで仕様を満たす事を分かりやすく説明したものを作成して提出でよろしいでしょうか。	お見込みのとおり、任意の様式にて作成ください。