	研究課題(テーマ)	)	アルミ合金元素で創生された Interstitial Free High Strength Steel の静的		
		および疲労強度特性			
	研 究 者	所属学科等	職	氏 名	
	代表者	機械システム工学	助教	Guennec Benjamin	
		機械システム工学	教授	堀川 教世	
	分担者				
<u> </u>					

## 研究結果の概要

本研究では Indian Institute of Technology of Hyderabad を開発した 3 種類の異なった Al 含有率の侵入型元素がない高強度鉄鋼を実験対象とする.研究目的はそれぞれの材料(以下 A 材, B 材, C 材)の静的および疲労の特性を明確し、最適な科学成分の指針を得る.

まずは、静的な引張り特性を検討し、A 材と B 材の結果を表 1 に示す。C 材は今後に実施する。 $\sigma_{UTS}$ ,  $\sigma_{y}$ ,  $\varepsilon_{u}$  はそれぞれ引張り強さ,降伏応力,均一伸び限界である。明らかに、B 材より A 材の引張り強度が高い。その傾向は主にそれぞれの材料の微小構造から生じると考える:B 材の結晶は A 材より大きいので、伸びが高いに反して強度が低くなる。

次に、引張り-圧縮疲労試験を適合性的に実施するため、高精度治具を作製してから、実験中に発生される曲げひずみをチェックした. 得られた結果により、曲げひずみの振幅は 3% (alw) epuid 300 の引張り-圧縮軸のひずみに抑制できた. さらに、座屈が検知できなくて引張り-圧縮試験の条件が検証された.

A 材の S-N 曲線(寿命線図)を図1に表示し、寿命にばら できが小さい. さらに、疲労限度は 260MPa 程度になり、その材料の引っ張り強さ割に高い. 疲労試験の終了後に、破断された試験片の破壊面を観察し、一例として図2に示す. き裂が表面に局部的に形成したすべり帯から発生する. き裂伝播領域にストラエーション模様を観察し、その模様間隔に沿ってき裂進展速度が推定できると考える.

疲労試験中,ひずみを測定し、応力-ひずみ特性を記録し、 通常な炭素鋼に比べて、平均ひずみの値がほぼ変わらなくて 繰返しラチェット変形が非常に低い.したがって、その材料 の繰返し安定が高いことがわかる.

Table 1. Uniaxial tensile test results

	Specimen	Average
Material A	σ <sub>UTS</sub> (MPa)	439±7
	σ <sub>y</sub> (MPa)	309±10
	ε <sub>u</sub> (%)	11.17±0.43
Material B	Specimen	Average
	σ <sub>UTS</sub> (MPa)	275±4
	σ <sub>y</sub> (MPa)	160±15
	ε <sub>u</sub> (%)	18.87±0.84

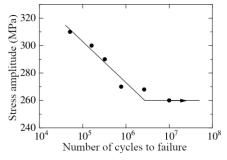


Fig. 1 S-N data from Material A

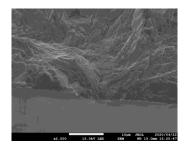


Fig. 2 Example of crack initiation site

## 今後の展開

未だに、A 材の疲労特性のみの検討を行ったので、B 材および C 材に同じ条件に疲労試験を実施する。その実験結果を踏まえて、それぞれの材料の疲労特性(寿命特性、き裂発生とき裂進展メカニズム、微小塑性変形挙動)を比較し、合金元素として高強度 IF 鋼に Al 含有率の影響が明確できると考えられる。つきましては、Institute of Technology of Hyderabad と共同研究環境に下、実験結果を十分集めてから、国際科学雑誌に原稿を投稿する。